5237.02.001

12,5 (√)

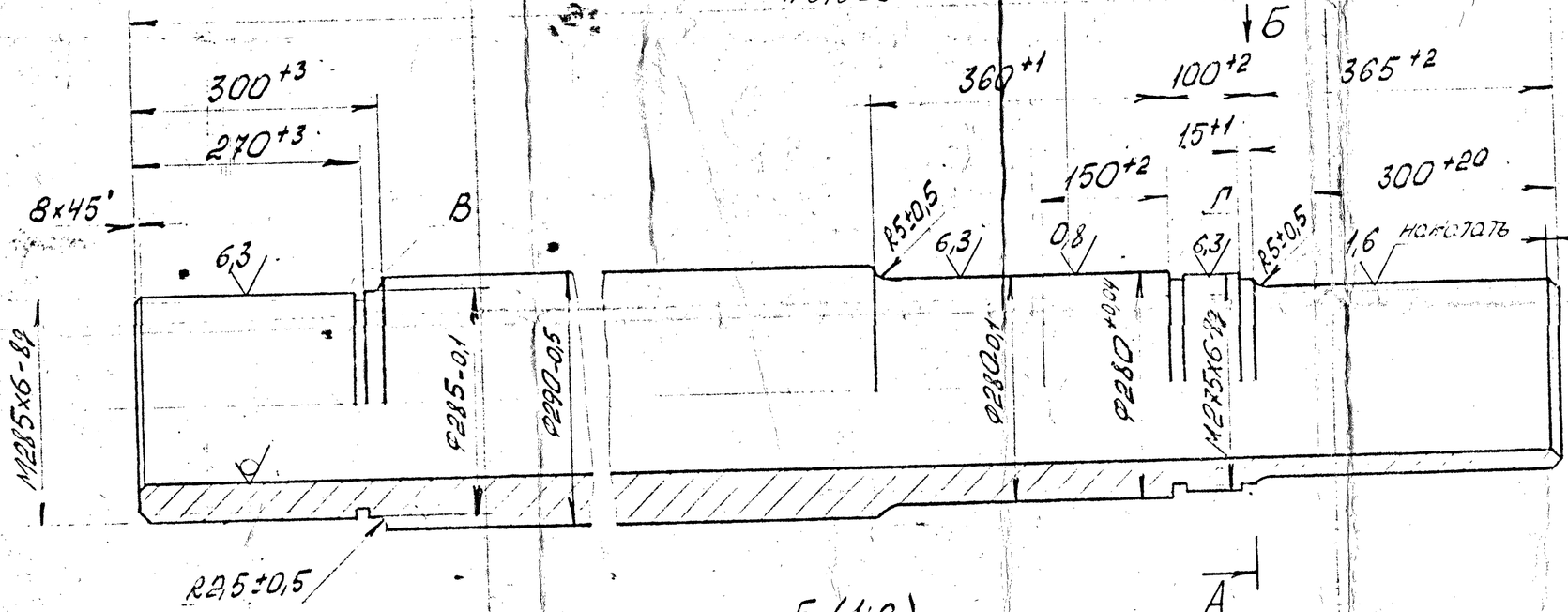
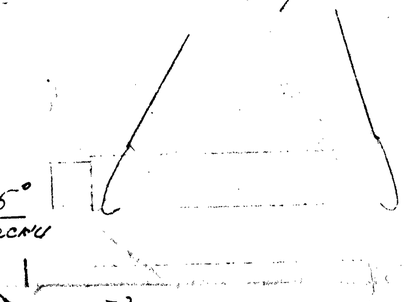
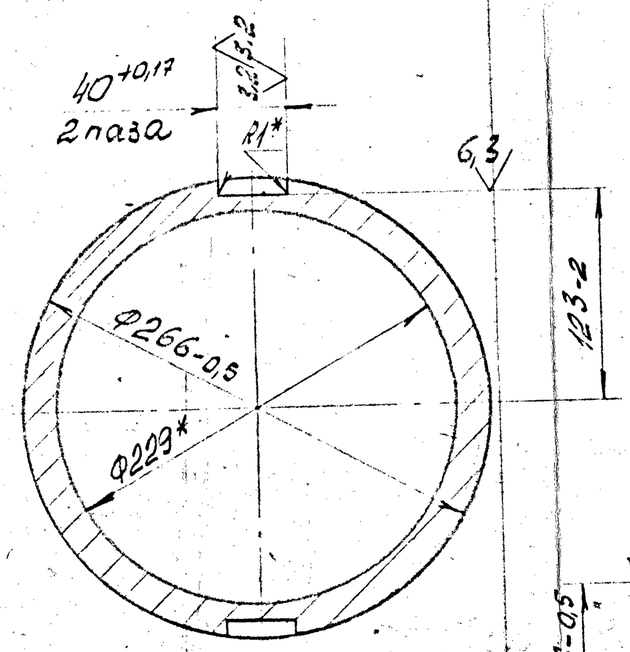


Схема строповки

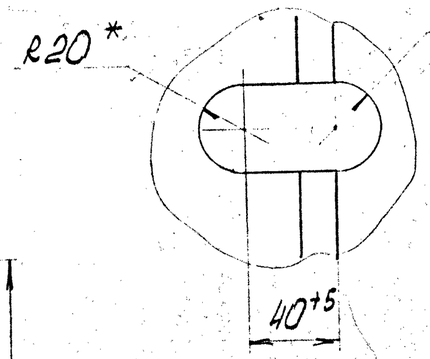


17
20469

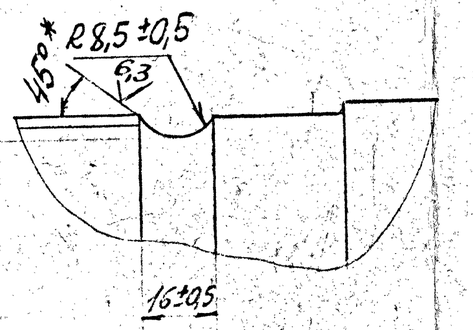
А-А (1:2,5)



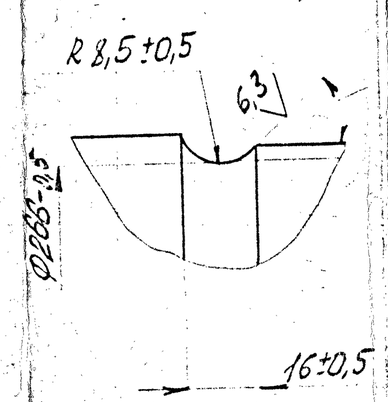
Б (1:2)



В (1:1)



Г (1:1)



1* Размеры для справок.

2. Непрямолинейность штанги не более 1мм на один погонный метр и не более 3мм на всю длину штанги.

3. На резьбе не допускаются задиры, рванины, забоины и другие дефекты.

4. После механической обработки штангу покрыть смазкой солидол ГОСТ 1033-79.

Площадь поверхности покрытия 6,3м²

Резьбу предохранить от забоин.

5. На опытную деталь разрабатывается технологический паспорт.

6. Маркировать обозначение чертежа, марку материала, количество деталей на бирке

				5237.02.001		
				Штанга плунжера малого	Лит. У	Масса 14,10	Масштаб 1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.		Пастовой			Лист	Листов	
Пров.		Иванов					
Т.контр.		Азовцев			Труба 299×35 ГОСТ 8732-78 В-20 ГОСТ 8731-87	К. Азовцев ГИТП МО	
Н.контр.		Пекшу					
Утв.		Гриско					

Формат А2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата